

Solarcap® UC100031E/A es un encapsulante en base EVA (etilenvinilacetato), para la fabricación de módulos de silicio cristalino. Los tiempos de ciclo variarán en función del tipo de laminador, el diseño del módulo, la temperatura y el grado de entrecruzamiento buscado. Algunos ciclos típicos de trabajo utilizan temperaturas entre 148°C y 152°C con tiempos alrededor de los 12 minutos, obteniendo un contenido en gel > 85%.

Características				
Anchos				≤ 2,100mm
Espesores				300-1,200 μm
Espesor estándar				460 μm
Embalaje				de 50 a 600 m
Densidad				0.96 g/cm ³
Color				claro
Propiedades Ópticas y Térmicas				
Transmisión de luz	ASTM E-424	%		91
Bloqueo UV	ASTM E-424	nm		360
Índice de Refracción	ASTM E-542			1.482
Temperatura de Transición Vítre	ASTM D-3418	°C		-25
Punto de reblandecimiento	ASTM D-3418	°C		63
Propiedades Eléctricas				
Resistividad Volumétrica	ASTM D-257	Ω/cm		> 10 ¹⁴
Propiedades Dieléctricas	ASTM D-149	kV/mm		>20
Propiedades Mecánicas y Físicas				
Resistencia a la tracción	curado	ASTM D-638	MPa	11
Elongación	curado	ASTM D-638	%	>600
Módulo de Young		ASTM D-638	MPa	7
Contracción (MD/TD)		150°C/30 min	%	<1
Adhesión (lamina 0.5 mm) en vidrio		ASTM D-903	N/cm	92
Dureza		ASTM D-2240	A/D	74/21
Grado de entrecruzamiento		ASTM D-2765	%	>85
Absorción de agua		ASTM D-570	%	< 0.1
Embalaje y almacenamiento				
Embalaje				Premium (bolsas de aluminio)
Temperatura máx. de almacenamiento				30°C
Humedad máx.				≤60%
Caducidad (a partir de la fecha de fabricación)				9 meses

Estos son valores típicos de laboratorio que pueden cambiar dependiendo de las condiciones de curado, así como del método y condiciones de ensayo.

EVASA ESPAÑA

Parque empresarial Penapurreira - Parcela C4-B
15320 - As Pontes - A Coruña
T. +34 981 45 51 08 / F. +34 981 45 51 10
www.evasa.net

