

SOLARCAP® FC300033E/A-PF

Solarcap® FC300033E/A-PF es un encapsulante en base EVA (etilvinilacetato), para la fabricación de módulos de silicio cristalino, especialmente diseñado para prevenir el efecto PID. Los tiempos de ciclo variarán en función del tipo de laminador, el diseño del módulo, la temperatura y el grado de entrecruzamiento buscado. Algunos ciclos típicos de trabajo utilizan temperaturas entre 150°C y 155°C con tiempos alrededor de los 14 minutos, obteniendo un contenido en gel > 85%.

Características				
Anchos				≤ 2,100mm
Espesores				300-1,200 μm
Espesor estándar				460 μm
Embalaje				de 50 a 600 m
Densidad				0.96 g/cm ³
Color				claro
Propiedades Ópticas y Térmicas				
Transmisión de luz	ASTM E-424	%		91
Bloqueo UV	ASTM E-424	nm		360
Índice de Refracción	ASTM D-542			1.485
Temperatura de Transición Vítre	ASTM D-3418	°C		-25
Punto de reblandecimiento	ASTM D-3418	°C		70
Propiedades Eléctricas				
Resistividad Volumétrica	ASTM D-257	Ω/cm		> 10 ¹⁵
Propiedades Dieléctricas	ASTM D-149	kV/mm		>40
Propiedades Mecánicas y Físicas				
Resistencia a la tracción	curado	ASTM D-638	MPa	15
Elongación	curado	ASTM D-638	%	>500
Módulo de Young		ASTM D-638	MPa	8.5
Contracción (MD/TD)		150°C/30 min	%	<1
Adhesión (lamina 0.5 mm) en vidrio		ASTM D-903	N/cm	85
Dureza		ASTM D-2240	A/D	65/22
Grado de entrecruzamiento		ASTM D-2765	%	>85
Absorción de agua		ASTM D-570	%	< 0.1
Embalaje y almacenamiento				
Embalaje				Estándar (bolsa de PE negro)*
Temperatura máx. de almacenamiento				30°C
Humedad máx.				≤60%
Caducidad (a partir de la fecha de fabricación)				6 meses

*Embalaje Premium bajo petición (caducidad 9 meses).

Estos son valores típicos de laboratorio que pueden cambiar dependiendo de las condiciones de curado, así como del método y condiciones de ensayo.

EVASA ESPAÑA

Parque empresarial Penapurreira - Parcela C4-B
15320 - As Pontes - A Coruña
T. +34 981 45 51 08 / F. +34 981 45 51 10
www.evasa.net

